

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0025-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0025 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Suk + Müller GmbH
Frauenländerstr. 59
D - 71394 Kernen-Stetten

Herstellerwerk(e): Suk + Müller GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Frauenländerstr. 59
D - 71394 Kernen-Stetten

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgasschweißen
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Paul Sittner, 26.06.1964, SFI
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Stephan Kehrwald, 30.12.1974, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Pascal Müller, 08.02.1992, IWS

Unterstützer: Rainer Müller, 11.06.1963, EWS

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 06.06.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 06.06.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 06.06.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 26.07.2017



Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)